

**Государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области
«Азовский казачий кадетский аграрно-технологический техникум»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
«ОП.02 ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ
ОБЩЕСЛЕСАРНЫХ РАБОТ»**

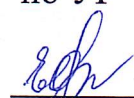
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии СПО 35.01.27 Мастер сельскохозяйственного производства_

—

Г. Азов 2026 г

РАССМОТРЕННО:предметно цикловой
комиссиипрофессиональных
дисциплинпротокол № 1от «28» 08 2026г. «28» 08 2026 г

председатель ПЦК

 Коростелева Н.Ю.**ПРОВЕРЕНО:**заместитель директора
по УР

Ортикова Е.М

от «28» 08 2026 г**РАССМОТРЕННО:**на заседании
методического
совета учрежденияпротокол № 1от «28» 08
2026г.**Рабочая программа общепрофессиональной дисциплины****«ОП .02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»****разработана на основе требований :**

1 . Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии (далее – ФГОС СПО) 35.01.27 Мастер сельскохозяйственного производства». (Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 мая 2022г. № 355) (зарегистрированного Министерством юстиции РФ 24.06 .2022 г. № 68980) с изменениями и дополнениями от: 3 июля 2024 г., 27 марта 2025 г. и технологического профиля профессионального образования

2. Примерной рабочей программе «ОП .02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ» ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к ПОП-П по профессии 35.01.27 Мастер сельскохозяйственного производства 2025 г.

3. Учебного плана, утвержденным директором государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Азовский казачий кадетский аграрно-технологический техникум»

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Азовский казачий кадетский аграрно-технологический техникум»

Разработчики: Пешков Анатолий Николаевич преподаватель
высшей квалификационной категории
ГБПОУ РО «АККАТТ»
Аршикова Зинаида Мефодьевна
методист ГБПОУ РО «АККАТТ»

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование	Страницы
1	Общая характеристика рабочей программы обще профессиональной дисциплины «ОП .02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»	4
2	Структура и содержание обще профессиональной дисциплины «ОП .02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»	13
3	Условия реализации обще профессиональной дисциплины «ОП .02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»	17
4	Контроль и оценка результатов освоения обще профессиональной дисциплины «ОП .02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»	19

1; РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ Общепрофессиональной ДИСЦИПЛИНЫ ОП.02 ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ОБЩЕСЛЕСАРНЫХ РАБОТ

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель общепрофессиональной дисциплины «ОП 02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»- дать обучающимся теоретические знания в основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов.

Общепрофессиональная дисциплина «ОП.02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Цели и задачи общепрофессиональной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины обучающийся должен уметь:

У.1- определять материалы и их свойства;

У.2- выбирать режимы обработки с учетом характеристик металлов и сплавов;

У.3- соблюдать технологическую последовательность при выполнении общеслесарных работ: разметки, рубки, правки, гибки, резки и опиливании металла, шабрении, сверлении, зенковании, зенкерованием и развертывании отверстий, нарезании резьбы, клепки, пайки, лужении и склеивании;

У.4- подбирать режимы и материалы для смазки деталей и узлов.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

З.1- основные виды металлических и неметаллических материалов;

З.2- основные сведения о назначении и свойствах металлов и их сплавов;

З.3- о технологической и производственной культуре при выполнении общеслесарных работ;

З.4- особенности применения общеслесарных работ в различных отраслях производства и в быту;

З.5- особенности строения металлов и сплавов, технологию их производства;

З.6- виды обработки металлов и сплавов;

З.7- основные виды слесарных работ;

З.8- правила техники безопасности при слесарных работах;

З.9- правила выбора и применения инструментов;

З.10- последовательность слесарных операций;

З.11 приемы выполнения общеслесарных работ;

З.12- требования к качеству обработки деталей;

3.13- виды износа деталей и узлов;

3.14- свойства смазочных материалов

1.3. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ПОП-П).

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
		правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации

		межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по профессии
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
		основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов

		профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Выполнение механизированных работ в сельскохозяйственном производстве с поддержанием технического состояния средств механизации	ПК 1.1. Выполнять основную обработку и предпосевную подготовку почвы с заданными агротехническими требованиями	Навыки:
		комплектования агрегатов для выполнения подготовки и обработки почвы с заданными агротехническими требованиями; подготовки и обработки почвы с соблюдением агротехнических требований; текущего контроля качества основной и предпосевной обработки почвы
		Умения:
		Настраивать и регулировать агрегаты для выполнения основной обработки и предпосевной подготовки почвы; устранять простейшие неисправности в процессе работы машинно-тракторных агрегатов; выбирать скоростной режим, различные виды движения машинно-тракторных агрегатов с учетом допустимых по агротехническим требованиям в зависимости от конфигурации поля и состава агрегата
		Знания:
	ПК 1.2 Вносить удобрения с заданными агротехническими	Основы технологии механизированных работ в растениеводстве; технологии, приемы основной и предпосевной обработки почвы с учетом агротехнических требований; принцип действия, устройство, техническая и технологическая регулировка сельскохозяйственных машин для выполнения подготовки и обработки почвы; контроль и оценка качества основной и предпосевной подготовки почвы; правила и нормы охраны труда
		Навыки:
		внесения удобрений с соблюдением агротехнических требований

	требованиями	Умения:
		настраивать и регулировать агрегат для внесения удобрений на заданный режим работы с учетом агротехнических требований; устранять простейшие неисправности в процессе работы машинно-тракторных агрегатов
		Знания:
		Виды минеральных и органических удобрений; технологические схемы, агротехнические требования на внесение минеральных и органических удобрений; принцип действия, устройство, техническая и технологическая регулировка машин для внесения минеральных и органических удобрений; контроль и оценка качества внесения удобрений; правила и нормы охраны труда
	ПК 1.3. Выполнять механизированные работы по посеву, посадке и уходу за сельскохозяйственными культурами	Навыки:
		Выполнения механизированных работ по посеву, посадке и уходу за сельскохозяйственными культурами; текущего контроля качества посева, посадки, ухода за сельскохозяйственными культурами.
		Умения:
		Настраивать и регулировать машинно-тракторный агрегаты по посеву, посадке и уходу за сельскохозяйственными культурами; устранять простейшие неисправности в процессе работы машинно-тракторных агрегатов; пользоваться надлежащими средствами защиты.
		Знания:
		Агротехнические требования, технологии, способы ухода за посевами и посадками сельскохозяйственных культур, в т.ч. с использованием оборудования для точного земледелия; принцип действия, устройство, техническая и технологическая

	ПК 1.4 Выполнять уборочные работы с заданными агротехническими требованиями.	регулировка сельскохозяйственных машин для выполнения посева и посадки сельскохозяйственных культур; контроль и оценка качества выполняемых механизированных работ по посеву, посадке и уходу за сельскохозяйственными культурами; правила и нормы охраны труда
		Навыки:
		Комплектования машинно-тракторного агрегата для проведения уборочных работ; проведения уборочных работ с соблюдением требований и правил агротехники; текущего контроля качества уборочных работ
		Умения:
		настраивать и регулировать машинно-тракторный агрегат для проведения уборочных работ; устранять простейшие неисправности в процессе работы машинно-тракторных агрегатов
		Умения:
		Агротехнические требования к уборке сельскохозяйственных культур принцип действия, устройство, техническая и технологическая регулировка, правила комплектования машин для проведения уборочных работ; технологии и организация работ по уборке зерновых и зернобобовых культур, масличных культур, овощных культур, сахарной свеклы, кормовых культур в соответствии с требованиями агротехники и интенсивных технологий производства
	ПК 1.5 Выполнять погрузочно-разгрузочные, транспортные и стационарные работы на тракторах.	Навыки:
		Выполнение погрузочно-разгрузочных, транспортных и стационарных работ на тракторах, в т.ч. с использованием рабочего и вспомогательного оборудования трактора
		Умения:

		размещать и закреплять на тракторных прицепах перевозимый груз; выполнять транспортные и стационарные работы на тракторах; получать, оформлять и сдавать транспортную документацию
		Знания:
		классификация сельскохозяйственных грузов; Правила эксплуатации, погрузки, укладки, строповки грузов на тракторных прицепах и их разгрузки; правила дорожного движения и перевозки грузов; правила охраны труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировке грузов
	ПК 1.8 Выполнять техническое обслуживание при использовании и при хранении тракторов, комбайнов, сельскохозяйственных машин и оборудования, заправлять тракторы и самоходных сельскохозяйственные машины горюче-смазочными материалами.	выполнения всех видов периодического технического обслуживания трактора, комбайна, сельскохозяйственной машины и оборудования; получения горюче-смазочных материалов и выполнения заправки тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин
		Умения:
		выполнять работы по подготовке, установке на хранение и снятию с хранения трактора, комбайна, сельскохозяйственной машины и оборудования, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации; заправлять транспортные средства горюче-смазочными материалами и специальными жидкостями с соблюдением экологических требований и требований безопасности; заполнять документацию по выдаче нефтепродуктов
		Знания:
		порядок подготовки, перечень операций всех видов периодического технического обслуживания трактора, комбайна, сельскохозяйственной машины и оборудования; виды, способы, порядок подготовки техники к хранению и снятия с хранения; требования к топливно-смазочным материалам и специальным

		жидкостям, технические средства для их транспортирования, приема, хранения, выдачи; свойства, правила хранения и использования горюче-смазочных материалов и технических жидкостей; правила и нормы охраны труда
--	--	---

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ «ОП. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ОП.02. Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

2.1 .Объем общепрофессиональной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов			
Объем образовательной программы дисциплины	32			
в т.ч. в форме практической подготовки	16			
в том числе:				
теоретическое обучение	16			
практические занятия	14			
лабораторные занятия	2			
Самостоятельная работа	-...			
Консультации	...-			
Промежуточная аттестация (ДЗ за счет практических занятий)	2			
Распределение по семестрам				
	семестры			
	1	2	3	4
Количество часов			32 ДЗ	

2.2. Тематический план и содержание общепрофессиональной дисциплины «ОП 02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

Наименование занятий	№ занятия	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Формируемые компетенции
1		2	3	4
Раздел 1. Материаловедение			12 (10/2)	
Строение и свойства металлов Основные материалы для сельскохозяйственной техники	1.	Понятие о металлах и сплавах. Кристаллические решетки металлов. Аллотропические превращения металлов Прочность, упругость, ковкость, пластичность, электропроводность, теплопроводность, вязкость, порог хладноломкости и др. Связь между структурой и свойствами металлов и сплавов. Технологии производства металлов и сплавов. Производство чугуна и стали. Прокат. Углеродистые и легированные стали. Производство сплавов цветных металлов: алюминия, меди, магния, никеля, титана, цинка, свинца, олова и др. Припой. Твердые сплавы. Маркировка сплавов.	2	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5, ПК 1.8. 31 – 311 У -У4
Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов	2.	Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов: литье, обработка давлением и резанием, термообработка, термомеханическая и химико-термическая обработка, сварка, пайка и др. Отжиг. Нормализация. Закалка стали. Гальванические, диффузионные и распылительные процессы нанесения металлических защитных и защитно-декоративных покрытий. Свойства покрытий. Области применения	2	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5, ПК 1.8. 31 – 311 У -У4
		В том числе лабораторные и практические занятия		
Лабораторное занятие. № 1	3.	Ознакомление со структурой и свойствами металлов и сплавов . Влияние закалки и отпуска на свойства стали	2	
Основные типы деформаций Строение пластических масс,	4.	Основные типы деформаций. Пластическая деформация. Изменение структуры и свойств металла при пластическом деформировании. Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла. Много- и малоцикловая, термическая и коррозионная усталость. Окисление. Коррозия. Виды износа. Способы предохранения.	2	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5,

полимерных и композиционных материалов. Смазочные материалы		Особенности их структуры и технологических свойств.. Строение и назначение композиционных материалов. Строение и назначение резины, пластических масс и полимерных материалов. Особенности их структуры и технологических свойств.. Строение и назначение композиционных материалов.		ПК 1.8. 31 – 311 У -У4
Смазочные и антикоррозионные материалы. <i>Масла</i>	5.	Смазочные и антикоррозионные материалы. Специальные жидкости. Их назначение. Особенности применения. Абразивные материалы. Общие сведения. Абразивный инструмент . Масла, их классификация, маркировка и свойства. Специальные жидкости: тормозные, амортизаторные, охлаждающие, смазочно-охлаждающие. Их назначение, маркировка и свойства.	2	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5, ПК 1.8. 31 – 311 У -У4
Контрольная работа № 1	6.	Влияние деформаций на механические свойства стали. Остаточные и упругие деформации. Ознакомление со структурой, свойствами полимерных и композиционных материалов. Контрольная работа по теме «Металловедение»	2	
		В том числе лабораторные и практические занятия	-	
Раздел 2 Слесарное дело			20 (6/14)	
Тема 2.1. Организация слесарных работ				
Правила техники безопасности при слесарных работах\ Устройство и назначение слесарного инструмента.	7.	Организация рабочего места слесаря: устройство и назначение слесарного верстака, параллельных тисков, защитного экрана Правила освещения рабочего места. Устройство и назначение слесарного инструмента. .(рабочего, измерительного и разметочного инструмента,). Правила выбора и применения инструментов для различных видов слесарных работ. Заточка инструмента.	2	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5, ПК 1.8. 31 – 311 У -У4 ,
		В том числе лабораторные и практические занятия		
Практическое занятие № 1	8.	Заточка режущего слесарного инструмента	2	
Тема 2.2. Общеслесарные работы				

Разметка, правка и гибка металла Резание и опилование металла Клёпка. Пайка, лужение, склеивание	9.	Виды слесарных работ: плоскостная разметка, правка и гибка металла, Последовательность слесарных операций в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия. Приемы выполнения. Требования к качеству обработки деталей Последовательность слесарных операций в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия. Приемы выполнения. Требования к качеству обработки деталей Разметка, правка и гибка металла Резание и опилование металла Клёпка. Пайка, лужение, склеивание	2	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5, ПК 1.8. 31 – 311 У -У4
		В том числе лабораторные и практические занятия		
Практическое занятие № 2	10.	Разметка плоских поверхностей Рубка металлов	2	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5, ПК 1.8. 31 – 311 У -У4
Практическое занятие № 3	11.	Правка металлов гибка металлов	2	
Практическое занятие № 4	12.	Резка металла ручным инструментом, электрическим инструментом .Опиливание плоских и круглых отверстий	2	
Практическое занятие № 5	13.	Клёпка. Пайка, лужение, склеивание.	2	
.Шабрение, сверление, зенкование Нарезание резьбы	14.	Зенкерование и развертывание отверстий. Последовательность слесарных операций в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия. Приемы выполнения. Требования к качеству обработки деталей. Нарезание резьбы. Обработка резьбовых поверхностей, выполнение неразъемных соединений, в т.ч. клепка, пайка и лужение, склеивание. Последовательность слесарных операций в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия. Приемы выполнения. Требования к качеству обработки деталей	8	ОК 02, ОК 05, ОК 07, ОК 09 ПК 1.1-ПК 1,5, ПК 1.8. 31 – 311 У -У4 ,
		В том числе лабораторные и практические занятия		
Практическое занятие № 6	15.	. Сверление отверстий. Шабрение поверхностей. Зенкование нарезание наружной резьбы. Нарезание внутренней резьбы	2	
Практическое занятие № 7	16.	Контрольная работа № 2 по второму разделу Дифференцированный зачет	2	
		ИТОГО 32 часа в том числе теории-16, , практических- 14	32	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ОП.02. ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ОБЩЕСЛЕСАРНЫХ РАБОТ»

3.1. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Кабинет «Общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей», оснащенный в соответствии с приложением 3 ПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

Слесарная мастерская.

Оборудование учебного кабинета «Основы материаловедения»:

-	посадочные	места	на	25
---	------------	-------	----	----

обучающихся;

- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;
- объемные модели металлической кристаллической решетки;
- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);
- образцы неметаллических материалов.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.

Оборудование слесарной мастерской:

- верстак слесарный с индивидуальным освещением и защитными экранами -15;
- параллельные поворотные тиски -15;
- комплект рабочих инструментов – 25 компл.;
- измерительный и разметочный инструмент -25 компл.;
- сверлильные станки -1;
- стационарные роликовые гибочные станки -1;
- заточные станки -
- рычажные и стуловые ножницы -1;
- вытяжная и приточная вентиляция;

- отрезной станок -1;
- муфельная печь – 1;
- фрезерный станок – 1.

3.2. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Бондаренко, Г. Г. Материаловедение : учебник для среднего профессионального образования / Г. Г. Бондаренко, Т. А. Кабанова, В. В. Рыбалко ; под редакцией Г. Г. Бондаренко. — 2-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 329 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08682-9. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/512209>

2. Галимов Э. Р. Материаловедение для транспортного машиностроения / Э. Р. Галимов, Л. В. Тарасенко, М. В. Унчикова, А. Л. Абдуллин. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 444 с. — ISBN 978-5-507-46658-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/314774>».

3. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: Учеб. пособие. – М.: ОИЦ «Академия», 2007 – 80 с.

4. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь. – М.: ОИЦ «Академия», 2008.

5. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник для нач. проф. образования. – М.: ОИЦ «Академия», 2007. – 272 с.

Дополнительные источники:

1. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. – М.: ОИЦ «Академия», 2005. – 30 шт.

2. Ю.Т. Чумаченко

3. Электронные ресурс «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ
ОСВОЕНИЯ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
«ОП.02. ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ
ОБЩЕСЛЕСАРНЫХ РАБОТ»**

Результаты обучения	Показатели освоенности компетенций	Методы оценки
основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов; особенности строения металлов и сплавов; основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства; виды обработки металлов и сплавов; виды слесарных работ; правила выбора и применения инструментов; последовательность слесарных операций; приемы выполнения общеслесарных работ; требования к качеству обработки деталей; виды износа деталей и узлов; свойства смазочных материалов	- обучающийся демонстрирует знание основных видов конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов; - знает особенности строения металлов и сплавов; - знает основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства; - демонстрирует знание: правил выбора и применения инструментов; последовательность слесарных операций; приемов выполнения общеслесарных работ; требований к качеству обработки деталей; видов износа деталей и узлов;	- устный опрос;; тестирование; - оценка результатов работы обучающихся на практических занятиях; - контрольная работа.

	свойств смазочных материалов	
–выполнять производственные работы с учетом характеристик металлов и сплавов; –выполнять общеслесарные работы: разметку, рубку, правку, гибку, резку, опилование, шабрение металла, сверление, зенкование и развертывание отверстий, клепку, пайку, лужение и склеивание, нарезание резьбы; – подбирать материалы и выполнять смазку деталей и узлов;	- определяет правильность выбора конструкционных материалов, применяемых в профессиональной деятельности; - выполняет общеслесарные работы; - подбирает материалы и выполняет смазку деталей и узлов.	- оценка результатов выполнения практических работ, тестирования